

Genauigkeitstabelle nach EG Klasse I

maximale Abweichung plus/minus für Stahlbandmaße

Formel: $a + bL$ ($a = 0,1$ mm; $b = 0,1$ mm; L in Meter)

[Beispiel: Toleranz für 8 m => $0,1$ mm + $(8 \times 0,1$ mm) = $\pm 0,9$ mm]

m	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0		1,1	2,1	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	9,1	10,1
1	0,2	1,2	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	
2	0,3	1,3	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	7,3	8,3	9,3	
3	0,4	1,4	2,4	3,4	4,4	5,4	6,4	7,4	8,4	9,4	
4	0,5	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	
5	0,6	1,6	2,6	3,6	4,6	5,6	6,6	7,6	8,6	9,6	
6	0,7	1,7	2,7	3,7	4,7	5,7	6,7	7,7	8,7	9,7	
7	0,8	1,8	2,8	3,8	4,8	5,8	6,8	7,8	8,8	9,8	
8	0,9	1,9	2,9	3,9	4,9	5,9	6,9	7,9	8,9	9,9	
9	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	

Genauigkeitstabelle nach EG Klasse II

maximale Abweichung plus/minus für Stahlbandmaße

Formel: $a + bL$ ($a = 0,3$ mm; $b = 0,2$ mm; L in Meter)

[Beispiel: Toleranz für 8 m => $0,3$ mm + $(8 \times 0,2$ mm) = $\pm 1,9$ mm]

m	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0		2,3	4,3	6,3	8,3	10,3	12,3	14,3	16,3	18,3	20,3
1	0,5	2,5	4,5	6,5	8,5	10,5	12,5	14,5	16,5	18,5	
2	0,7	2,7	4,7	6,7	8,7	10,7	12,7	14,7	16,7	18,7	
3	0,9	2,9	4,9	6,9	8,9	10,9	12,9	14,9	16,9	18,9	
4	1,1	3,1	5,1	7,1	9,1	11,1	13,1	15,1	17,1	19,1	
5	1,3	3,3	5,3	7,3	9,3	11,3	13,3	15,3	17,3	19,3	
6	1,5	3,5	5,5	7,5	9,5	11,5	13,5	15,5	17,5	19,5	
7	1,7	3,7	5,7	7,7	9,7	11,7	13,7	15,7	17,7	19,7	
8	1,9	3,9	5,9	7,9	9,9	11,9	13,9	15,9	17,9	19,9	
9	2,1	4,1	6,1	8,1	10,1	12,1	14,1	16,1	18,1	20,1	

Genauigkeitstabelle nach EG Klasse III

maximale Abweichung plus/minus für Stahlbandmaße

Formel: $a + bL$ ($a = 0,6 \text{ mm}$; $b = 0,4 \text{ mm}$; $L = \text{in Meter}$)

[Beispiel: Toleranz für 5 m => $0,6 \text{ mm} + (5 \times 0,4 \text{ mm}) = \pm 2,6 \text{ mm}$]

m	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0		4,6	8,6	12,6	16,6	20,6	24,6	28,6	32,6	36,6	40,6
1	1,0	5,0	9,0	13,0	17,0	21,0	25,0	29,0	33,0	37,0	
2	1,4	5,4	9,4	13,4	17,4	21,4	25,4	29,4	33,4	37,4	
3	1,8	5,8	9,8	13,8	17,8	21,8	25,8	29,8	33,8	37,8	
4	2,2	6,2	10,2	14,2	18,2	22,2	26,2	30,2	34,2	38,2	
5	2,6	6,6	10,6	14,6	18,6	22,6	26,6	30,6	34,6	38,6	
6	3,0	7,0	11,0	15,0	19,0	23,0	27,0	31,0	35,0	39,0	
7	3,4	7,4	11,4	15,4	19,4	23,4	27,4	31,4	35,4	39,4	
8	3,8	7,8	11,8	15,8	19,8	23,8	27,8	31,8	35,8	39,8	
9	4,2	8,2	12,2	16,2	20,2	24,2	28,2	32,2	36,2	40,2	

x131163x Genauigkeitstabellen für Stahlbandmaße @ www.ds-messwerkzeuge.de/info/GenTabStm.pdf | Seite 3/3

| OHNE GEWÄHR | DS-Messwerkzeuge | 08nov2013 | OHNE GEWÄHR | DS-Messwerkzeuge | 08nov2013 |