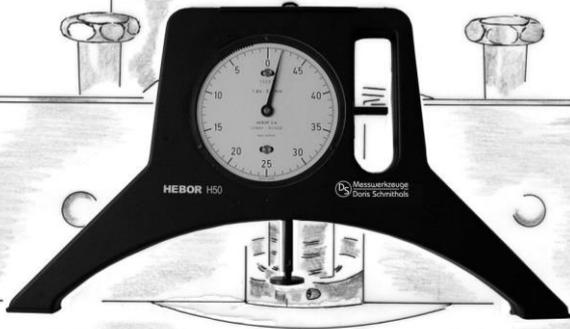


dsDB-164270

Einstellgeräte

HEBOR Einstellmessgerät

... ein außergewöhnliches Präzisionsinstrument ► vielseitig verwendbar ... sämtliche Maßeinstellungen werden durch kontinuierliche Direktablesung auf Antrieb exakt bestimmt ... das Einstellen erfolgt sekundenschnell an der stillstehenden Maschine ► ohne Probefräsen → und somit ohne Verletzungsgefahr ...



- grosse übersichtliche Skalen
- mit 0,2 mm Ablesegenauigkeit
 - mit Justiereinrichtung
- Messbereich > 0 – 50 mm
- Gehäuse aus Kunststoff
- Mechanik aus Metall

DS Artikel-Nr. &
GLN-Nummer

H 050 000

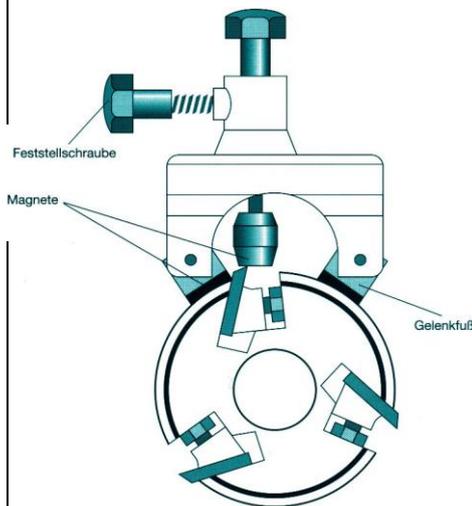


Ersatzteile zum HEBOR-Einstellmessgerät unter => www.ds-messwerkzeuge.de | an der Maschine

Hobelmesser-Magneteinstellgerät BarkOmat

... für alle Messerwellen-Durchmesser oder für jede Tischeinstellung ... einfache Handhabung und exakter Schneidüberstand ...

so einfach wird BARKOMAT benutzt ►



LIEFERUMFANG

2 Hobelmesser-Magneteinstellgeräte
und 3 Einstellplättchen für Messer-
überstand – im Holzkästchen

1. Justierung: BARKOMAT an beliebiger Stelle auf die Welle setzen und Feststellschraube auf Welle legen lösen. Höhen-Einstellblättchen wählen (z.B. 1 mm), und Einstellmagnetbolzen andrücken. Nach Anziehen der Feststellschraube ist der BARKOMAT justiert. (Anstelle von Einstellblättchen kann auch der überstand einfach übernommen werden.)



2. Messereinstellung:

Gelenkfuß dicht an Hobelmesserrücken schieben (ein leichtes "Wackeln" hat keinen Einfluss auf die Einstellgenauigkeit). Schrauben der Hobelmesser-Druckleiste anziehen (von innen beginnend, nach außen). *Anmerkung:* Bei Tischeinstellung Anschlaglinie für Gelenkfüße und Hobelmesser markieren.

DS Artikel-Nr. &
GLN-Nummer

K 100 000

