

# Zulassung nach MID

(**M**asurement **I**nstruments **D**irective)

## 1. Hinweise

Die Bezeichnung „MID“ bedeutet: „Measurement Instruments Directive“ (Deutsch übersetzt mit „Messgeräterichtlinie“).

## 2. Gesetzesgrundlage

Es handelt sich bei der MID um die RICHTLINIE 2004/22/EG des EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 31. März 2004 über Messgeräte. Diese beinhaltet insgesamt 10 Messgerätearten.

Die Richtlinie ist in der DIN EN 14154 mit den entsprechenden Anhängen nachzulesen.

Die MID wurde am 31. März 2004 veröffentlicht. Sie sollte bis zum 1. April 2006 von den EU Mitgliedstaaten in nationales Recht umgesetzt sein und ab dem 30. Oktober 2006 angewandt werden. Deutschland hat dies mittlerweile umgesetzt, somit ist die MID in Deutschland seit 2006 rechtlich zulässig und Eu-weit anerkannt und gültig. Alle Eichungen/Prüfungen sollen bis 2016 generell Eu-weit auf diese Art umgestellt sein.

## 3. Absicht

Per 31.10.2006 sollen alle neuen Typen von messtechnischen Geräten, hierunter fallen Wasser-, Gas, Wärme- und Messgerätezähler, gemäß der neuen europäischen Richtlinie zugelassen werden.

MID hat die Absicht, die Gesetze bzw. Richtlinien für messtechnische Geräte über die Landesgrenzen hinaus zu harmonisieren und technische Handelshemmnisse zu vermeiden. Hinter der Richtlinie steht das EU-Parlament und insgesamt 31 Länder die sich entschieden haben, diese Richtlinien einzusetzen.

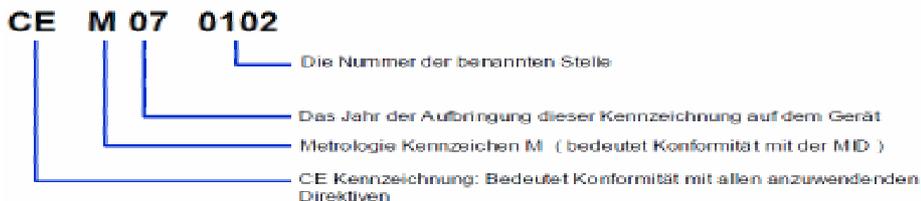
## 4. Inhalte

Die MID betrifft den kompletten Herstellungsprozess eines Messgerätes beginnend mit der Entwicklung über die Fertigung, die Endprüfung bis zum in den Verkehr bringen bzw. bis zur Inbetriebnahme. Dazu enthält die MID detaillierte, allgemeine und gerätespezifische Leistungsanforderungen an die Messgeräte, die vom Hersteller, der die Messgeräte nach der MID produziert, realisiert werden müssen. Ob ein Hersteller die Anforderungen erfüllt bzw. ob die Messgeräte, die er in den Verkehr bringt den Anforderungen entsprechen, wird von benannten Stellen (PTB) zu Beginn des Herstellungsprozesses und in der Folge im Rahmen von Überwachungen kontrolliert und bescheinigt.

Der Hersteller kann sich die Zulassungsstelle aussuchen (Eichamt/PTB/NMI o.ä.) die MID-Herstellungen zulassen.

## 5. Zählerkennzeichnung / Zulassungszeichen für Messgeräte

Die Messgeräte, die nach MID zugelassen sind und auch als solche ausgeliefert werden, sind wie folgt gekennzeichnet („Eichmarke = Konformitätskennzeichnung“):



Diese Kennzeichnung ersetzt die bisherige Eichmarke.

## 6. Module

Im Zusammenhang mit einer MID-Zulassung muß der Hersteller auswählen, nach welchem Modul er die Konformität erklärt. Die Konformitätserklärung tritt an die Stelle der bisherigen Ersteichung. Der „Modulbaukasten“ enthält die Module A bis H1. In den gerätespezifischen Anhängen zur MID sind als Module wählbar: B+D oder B+F oder H1.

**Modul B** ist ein Teil-Konformitätsbewertungsverfahren und hat die Baumusterprüfung zum Inhalt.

**Modul D** ist ein Teil-Konformitätsbewertungsverfahren und hat die Zertifizierung des QM-Systems für das Fertigungsverfahren und der Endprüfung zum Inhalt. Es muß mit Modul B kombiniert werden (wird z.Zt. von ELSTER verwendet).

**Modul F** ist ein ebenfalls ein Teil-Konformitätsbewertungsverfahren und hat lediglich die Endprüfung durch eine dafür „benannte Stelle“ zum Inhalt.

**Modul H1** ist ein vollkommenes Konformitätsbewertungsverfahren, das alles umfaßt von der Entwicklung über die Fertigungsprozesse bis zur Endprüfung eines Gerätes.

## 7. Eichgültigkeit

Die Eichgültigkeit ist innerhalb der MID nicht geregelt bzw. ist nach wie vor nationales Recht. Für alle Länder gelten für diesen Bereich die nationalen Richtlinien und Gesetze.

Der Eichschein entfällt durch diese Richtlinie.

Die Konformitätserklärung für ein entsprechendes Produkt bzw. des Herstellers liegt auf Wunsch der Lieferung bei.

# Zulassung nach MID

(**M**easurement **I**nstruments **D**irective)

## Anhang an die Richtlinien nach MID für TELEFIX

Die Bezeichnung „MID“ bedeutet: „Measurement Instruments Directive“ (Deutsch übersetzt mit „Messgeräterichtlinie“).

TELEFIX der Firma Metrica SPA, Italien

Im Falle des Herstellers METRICA SPA für den Teleskopmeßstab „TELEFIX“ hat die Konformitätsprüfung das NMI Certin B.V. Holland das Herstellungsverfahren nach den Richtlinien des MID geprüft und genehmigt.

Die Konformitätsnummer der Firma METRICA SPA lautet: CE M08 0122.

Die Eichgültigkeit lt. früherem Eichschein lautete bisher „unbegrenzt“, diese Gültigkeit hat das Messgerät auch nach den neuen Richtlinien.



DS-Messwerkzeuge • Doris Schmithals • Goethestr. 5 • D-65604 ELZ b. Limburg • TEL +49 (0) 64 31 – 97 79 – 0 • FAX – 29



# EU quality system Approval

## Certificate: CE-092 (replaces certificate of 22 August 2016)

NMi Certin B.V.,  
designated and notified by the Netherlands to perform tasks with respect to conformity  
modules mentioned in Article 17 of Directive 2014/32/EU, declares that the quality system of

### Metrica S.p.A.

Via Grandi, 18  
20097 S. Donato Milanese (MI)  
Italy

meets the applicable requirements of Annex II, Module D1 of Directive 2014/32/EU for the  
conformity assessment of instrument category:

### Material measures of length

Scope of the certificate is described in the annex of CE-092.

The certificate is initially granted on 20 February 2008.

This certificate remains valid until **20 February 2020**,  
under the condition that the quality system is maintained satisfactory.

**NMi Certin B.V., Notified Body number 0122**  
10 February 2017



C. Oosterman  
Head Certification Board

**NMi Certin B.V.**  
Hugo de Grootplein 1  
3314 EG Dordrecht  
The Netherlands  
T +31 78 6332332  
certin@nmi.nl  
www.nmi.nl

This document is issued under the provision that  
no liability is accepted and that the  
manufacturer shall indemnify third-party  
liability.

The designation of NMi Certin B.V. as Notified  
Body can be verified at [http://ec.europa.eu/  
enterprise/newapproach/nando/](http://ec.europa.eu/enterprise/newapproach/nando/)

Reproduction of the complete document  
only is permitted.





Annex to certificate number: **CE-092**  
 Valid from: **10 February 2017** until **20 February 2020**  
 Replaces annex dated **22 August 2016**

**List of Technical Documentation**, concerning to the approved quality system

<b>Subject</b>	<b>Identity Marking</b>	<b>Manufacturer's name or trade mark</b>
Short steel tape measures (Doc. M-I-001)	Class II: 1025, 1032, 2013, 2016, 2019, 2019H, 3013, 3016, 3019, 3025, 5013, 5016, 5019, 5025, 5027, 5032, 5033, 8025, 8027, 8032, 8033	METRICA, RING
Long steel tape measures (Doc. M-I-002)	Class II: L6, L213	METRICA, RING
Fibreglass tape measures (Doc. M-I-003)	Class III: FT313, FT513, FT519	METRICA, RING
Folding fibreglass measures Technical sheets: N. 02-2006 rev.2, N. 03-2006 rev.1, N. 05-2006 rev.1, N. 06-2006 rev.1, N. 01-2008 rev.0	Class III: 13FS, 16FS  Class III: 13F, 16F	METRICA, M, RING, KING, t
Folding aluminium measures Technical sheets: N. 07-2006 rev.1, N. 09-2006 rev.1, N. 04-2016 rev.0 N. 08-2006 rev.2, N. 04-2016 rev.0 N. 02-2008 rev.0	Class III: 12A, 14A  Class III: 14AS  Class III: 13A	METRICA, M, RING, KING, t
Folding aluminium measures Technical sheets: N. 04-2016 rev.0 N. 04-2016 rev.0	Class II: 12A, 14A  Class II: 14AS	METRICA, RING t
Folding stainless steel measures Technical sheets: N. 10-2006 rev.2	Class III: 12I, 14I, 12IS, 14IS	METRICA, M, RING, KING, t
Folding wood measures Technical sheets: N. 11-2006 rev.2	Class III: 16L, 25L, 30L, 13LS, 16LS	METRICA, M, RING, KING, t
Long steel tape measures Technical sheets: N. 12-2006 rev.1	Class II: 10BA, 13BA	METRICA, M, RING, KING, t
Long fibreglass tape measures Technical sheets: N. 13-2006 rev.2	Class III: 13BF, 16BF  Class II: 19BF	METRICA, M, RING, KING, t

Annex to certificate number: **CE-092**  
 Valid from: **10 February 2017** until **20 February 2020**  
 Replaces annex dated **22 August 2016**

Short tape measures Technical sheets: N. 14-2006 rev.2	Class II: 6F, 13F, 16F, 19F, 25F, 25FS, 32F, 33F, 27F	METRICA, M, RING, KING, t
	Class I: 25F	
Telescopic measures Technical sheets: N. 01-2006 rev.1	Class III: 16TF, 16TA	METRICA, M, RING, KING, t
One-piece rigid or semi-rigid measures Technical sheets: N. 04-2006 rev.4, N. 02-2010 rev.0	Class II: 30R, 13R, 20R, 25R, 35R, 15RS, 30RS, 30RSI, 30RI	METRICA, M, RING, KING, t
	Class I: 30 R	
One-piece semi-rigid measures: Cuve a lait Technical sheets: N. 01-2010 rev.0, N. 03-2010 rev.0	Class II: 30 RI	METRICA, M, RING, KING, t
	Class I: 30RSI	

**Related persons** (employees of Metrica S.p.A., Italy):

Management representative	G. Stucchi
Quality assurance manager	G. Stucchi
Verification officers	A. Manzoni N. Menia

**Related persons** (employees of Techtronic Industries (Zhuhai) Co. Ltd., China):

Management representative	Mr. Jack Zhou
Quality assurance manager	Mr. Bob Cao
Verification officers	Ms. Cun Mei Chen Ms. Wei Ying Xie

**List of documentation**, as part of this certificate of approval:

- The applicant documents for EU declaration of conformity;
- The calibration certificates with regard to traceability of the standards and measuring equipment;
- The quality manual, procedures and working instructions as far as relevant for the metrological aspects of material measures of length with CE conformity marking.